

FBO

AL500 气密性测试仪

方博科技（深圳）有限公司成立于2004年，是国家高新技术企业。公司一直致力于泄漏测试的智能、简单、精准、可靠性研发，在全球拥有超过1000家用户。



新技术：

- 防水透气膜真水测试设计
- 智能引导式操控SGUI (SMART GUIDED UI)
- 高精度、高量程 (120PSI) 测试阀岛 (MTVT)
- 智能双绝对压力变送与判定 (S D A A)
- TCM过采样、滤波算法、提升测试精度稳定性与重复性

应用领域：



消费电子



智能穿戴



家用电器



交通出行



能源电池



连接线束

主要优势:

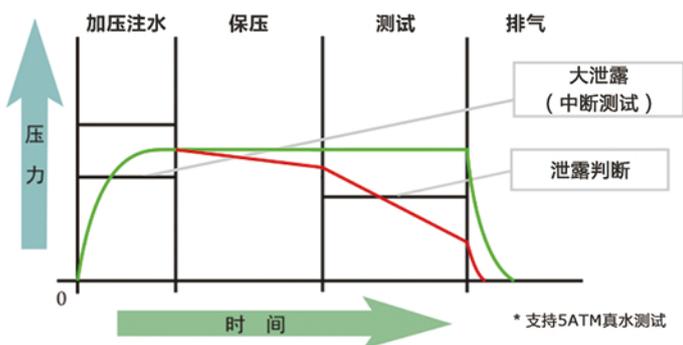
- 高灵敏度，数据准确，泄漏数据可以量化；
- 7寸高分辨率真彩液晶触屏屏；
- 实时数据与曲线图形化显示；
- 最大256组测试程序预存，并支持用户对测试程序进行单选、组合串行；
- 测试数据实时存储统计与分析功能；
- 标配条码扫描、外接打印机、USB数据导出功能；
- 可根据客户需求提供定制软件服务，包括数据库、MES等。

测试模式:



真水测试

测试曲线:



性能参数:

直压量程	0~500KPa
压力单位	Pa, KPa, MPa, Kg, bar, psi
测试精度	$\Delta p(\text{Leak}) \pm 0.02\% \text{FS} *$
压力调节	自动调压
压力调节精度	$\pm 0.2\% \text{FS}$
压力分辨率	0.1Pa
时间分辨率	0.1S

* $\Delta p(\text{Leak})$: 测试泄漏气压; FS: 传感器满量程。

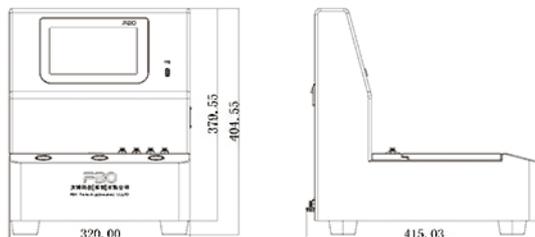
通信支持:

- 集成RS232、RS485、USB和J45外部控制输入输出I/O端口
- 支持ModBus-RTU、ModBus-TCP

AL500 气密性测试仪

技术规格:

重量尺寸:



- 宽320mm×高404.5mm×深415mm
- 净重13Kg

仪器界面:



- 界面简洁明了，用户操作简单，用户功能完善

电源要求:

- 电压范围: 88-264VAC 或者 125-373VDC
- 频率范围: 47-63Hz

气源要求:

- 气源压力0.5MPa-0.7MPa
- 清洁，干燥的压缩空气
- 空气质量标准ISO8573-1

温度要求:

- 工作温度: 0℃ - +40℃
- 存放温度: -20℃ - +60℃

配件:

- 测试堵头一个; 气源管3米; 测试管1.5米; 用户手册; 出厂报告。

- 地址: 深圳市宝安区福永街道凤凰社区凤业九路10号
- 电话: 138 2654 3371

FBO



方博科技公众号



方博科技移动端